



Deckelbehälter - 600 x 400 x H 90 mm - glatter Boden - grau



Product specificaties

Außenmaß (L x B x H)	600 x 400 x 90 mm
Innenmaß (L x B x H)	555 x 355 x 72 mm
Max. Stapelbelastung (kg)	250 kg
Inhalt	14.1 Liter
Handgriffe	Geschlossen
Seitenwände	Geschlossen
Material	PPC
Artikelnummer	30.608.DB.1
Gewicht (kg)	1,9 kg
Temp. Beständigkeit	-20°C bis +50°C / kurzzeitig bis +90°C
Farbe	Grau
Boden	Geschlossen, glatt
EAN	7424900252230
Farbcode	RAL 7040
Tragfähigkeit (kg)	20
Anzahl pro Palette	124
Stapelhöhe (mm)	82

Eigenschaften

Moderner Stapelbehälter mit Scharnierdeckel aus der SOLID LINE. Abmessungen 600 x 400 x H 90 mm (inklusive Deckel)

Der Deckel ist mit Scharnieren befestigt und mit zwei Schiebe-Schnappverschlüssen ausgestattet

Die Verschlüsse schnappen zu, wenn der Deckel geschlossen wird. Zum Öffnen wird der Deckel entriegelt, indem die Verschlüsse nach außen geschoben werden

In horizontal geöffneter Position ist der Deckel abnehmbar (wenn ohne Scharnierverstärkungen ausgeführt)

Die Deckelbehälter sind untereinander stapelbar, aber auch mit anderen Euronorm-Behältern - mit oder ohne Deckel

Vollständig geschlossen ausgeführt - sowohl die Wände als auch der Boden

Mit geschlossenen Handgriffen - für eine optimale Volumennutzung und Schutz vor Staub etc.

Der Boden ist vollständig glatt und flach für eine gute Reinigung

Lebensmittelecht und hygienisch gestaltet

Optionen: Bedrukking - Scharnierdeckel in einer anderen Farbe (zur Farbcodierung) - Scharnierverstärkungen

Omschrijving

Deckelbehälter aus der **SOLID LINE**

Kunststoff-Stapelbehälter mit **Scharnierdeckel** und zwei **Schiebe-Schnappverschlüssen**; im Euronorm-Format (600 x 400 x H 90 mm - 14,1 Liter). Ausgeführt in der **Farbe grau** und Teil unserer **SOLID LINE**.

Produktdetails

Durch die **genormten Abmessungen** (600 x 400 mm) ist der Deckelbehälter **untereinander stapelbar** mit allen anderen **Euronorm-Stapelbehältern** und **perfekt kombinierbar** mit genormten Paletten sowie Rollwagen oder Rollcontainern.

Der Deckelbehälter ist lebensmittelecht, hat eine **hygienische Formgebung** und ist mit zwei **geschlossenen Handgriffen** ausgestattet - für eine optimale Volumennutzung und um den Inhalt optimal vor äußeren Einflüssen zu schützen. Ausgeführt mit einem glatten, **reinigungsfreundlichen Boden** an der Unterseite.



Geschikte accessoires



30.ZBS.00001

Alternatieve artikelen



52.RC682H.ZABV.2



30.608.KO.1



30.608.GDH.1



52.TR6040.4.H