



# Stapelbehälter - 400 x 300 x H 175 mm - offene Handgriffe - glatter Boden - schwarz



## Product specificaties

|                           |                                        |
|---------------------------|----------------------------------------|
| Außenmaß (L x B x H)      | 400 x 300 x 175 mm                     |
| Innenmaß (L x B x H)      | 358 x 258 x 172 mm                     |
| Max. Stapelbelastung (kg) | 150 kg                                 |
| Inhalt                    | 16 Liter                               |
| Handgriffe                | Offen                                  |
| Seitenwände               | Geschlossen                            |
| Material                  | PPC                                    |
| Artikelnummer             | 30.418.GOH.10                          |
| Gewicht (kg)              | 0,95 kg                                |
| Temp. Beständigkeit       | -20°C bis +50°C / kurzzeitig bis +90°C |
| Farbe                     | Schwarz                                |
| Boden                     | Geschlossen, glatt                     |
| Max. Ø des Tellers        | 155                                    |
| Tragfähigkeit (kg)        | 15                                     |
| Anzahl pro Palette        | 96                                     |
| Stapelhöhe (mm)           | 168                                    |

## Eigenschaften

Moderner Stapelbehälter aus der BLACK LINE Serie.  
Abmessungen: 400 x 300 x H 175 mm

Vollständig geschlossen ausgeführt - sowohl  
Wände als auch Boden

Mit offenen Handgriffen - für eine gute Handhabung

Der Boden ist vollständig glatt und flach für  
optimale Hygiene

Der Stapelbehälter ist für die Montage von  
Scharnierdeckeln geeignet; optional mit  
Schnappverschluss

Häufig verwendet für Anwendungen, bei denen eine  
exklusive Ausstrahlung gewünscht ist

Lebensmittelecht und hygienisch gestaltet

Optionen: Bedruckung - Scharnierdeckel -  
Abdeckhauben

# Omschrijving

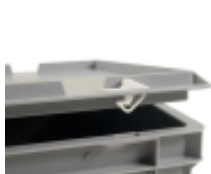
Kunststoff-Stapelbehälter im Euronorm-Format (400 x 300 x H 175 mm - 16 Liter). Ausgeführt in Schwarz und Teil unserer BLACK LINE Serie; einer Produktlinie, die vor allem bei Anwendungen eingesetzt wird, bei denen eine exklusive Ausstrahlung gewünscht ist. Catering, Event-Catering und Airport-Catering sind hierfür gute Beispiele. Auch der Verkauf und die Belieferung exklusiver Fleischwaren und Fischprodukte erfolgen mit dieser Produktlinie. Die Produktlinie ist sehr umfangreich und umfasst nicht nur Stapelbehälter, sondern auch Kunststoffpaletten und Palettenboxen; zudem wird sie regelmäßig erweitert. Durch die genormten Abmessungen (400 x 300 mm) ist der Stapelbehälter mit allen anderen Euronorm-Stapelbehältern stapelbar und perfekt mit genormten Paletten, Rollwagen oder Rollcontainern kombinierbar. Der Stapelbehälter ist lebensmittelecht, hygienisch gestaltet und mit zwei offenen Handgriffen ausgestattet - für eine gute Handhabung des Behälters. Ausgeführt mit hygienischem, glattem Boden (Unterseite). Außerdem ist der Stapelbehälter für die Montage von Scharnierdeckeln geeignet; optional mit Schnappverschluss. Selbstverständlich sind die Deckel auch in Schwarz lieferbar. Auch andere Farben sind möglich, um eigene Produktlinien voneinander zu unterscheiden. Das nennen wir „Farbcodierung“. Alles für eine optimale Logistik.



## Geschikte accessoires



30.ZBS.00001



30.ZVK.00006



99.CVSH.400



30.400.SD.10

## Alternatieve artikelen



4401.300.900



83102217TP



50.CR.620.P.40.10



52.TR6040.4.K



99.ABH.600D



52.RC682D.ZBV.2